



Производство – *темпы и направления движения*

А также:

- результаты 2022 года
 - строительство новых цехов завода
 - обновление станочного парка
 - резонансные объекты поставок
 - квартальные итоги отгрузок
-

9 лет филиалам компании в Москве и Перми

В октябре 2013 года были открыты сразу два новых филиала – в Москве и Перми.

Расширение географии деятельности послужило мощным импульсом развития завода. Присутствие в столице позволило утвердиться в статусе серьезного партнера для заключения контрактов с крупнейшими предприятиями России и выхода на международный рынок. Филиал в Перми стал большим шагом для стратегического развития компании в Предуралье.

Мы продолжаем развивать собственную сеть региональных филиалов и считаем, что территориальная близость к потребителю, возможность оперативного выезда к заказчику и четкое понимание его потребностей – обязательное условие успешного партнерства.

Ввод в эксплуатацию первого холодного склада

Ноябрь 2022 года отметился в истории нашего предприятия вводом в эксплуатацию холодного склада с общей площадью складирования 250 кв.м. В его стенах осуществляется хранение талей для комплектации кранов по текущим заказам, а также некоторый запас популярных позиций.

Склад примыкает к одному из



производственных цехов завода на территории индустриального парка «М7». Вдоль него осуществляется строительство второго холодного склада площадью 400 кв.м. Уже в феврале 2023 года туда планируют перевезти часть комплектующих, которые сейчас занимают полезное пространство в цехах, освободив место для новых станков.

Новое станочное оборудование в наших цехах

В конце 2022 года для нужд производства приобретен вертикально-токарный обрабатывающий центр с ЧПУ (Числовое Программное Управление) – SMEC SLV800CM. Он будет установлен на территории завода в индустриальном парке «М7», в цехе механической обработки металлоизделий. Поступление оборудования ожидается к июлю 2023 года. Пока же на месте его монтажа будут усиливать основание. Для нашего предприятия это станет первым опытом эксплуатации станков корейского производства. SMEC SLV800CM имеет следующие режимы работы: токарная обработка и сверление отверстий. Основное его функциональное предназначение – это обработка сравнительно тяжелых тел вращения. На нашем заводе его планируется использовать для изготовления крановых колес и иных изделий с большим диаметром до 800 мм. Как правило, это детали крупнотоннажных кранов мостового и козлового типов.

Также в IV квартале мы дополнили оснащение завода новой автоматической ленточной пилой KMT 350 OSA, что позволило увеличить объем единовременно обрабатываемых металлических заготовок. Совокупно на нашем производстве эксплуатируется 5 станков данного типа. Жесткость, надежная система подачи и конструктивная схема оборудования обеспечивают высокую точность и качество резки, что в результате положительно сказывается на уровне изготовления конечного изделия.

Курс на технически сложные проекты

На протяжении последних лет в портфеле исполненных проектов нашего завода систематически увеличивается доля крупногабаритного кранового оборудования, а также оборудования, имеющего особые технические требования, как эксплуатация в агрессивных средах и сейсмически опасных зонах и др. Для их выполнения планомерно расширяются площади завода, закупаются новые станочные центры, пополняются ресурсы для предоставления сопутствующих услуг, увеличивается кадровый состав, а также происходит локализация производства.

2022 год подтвердил общую тенденцию развития и продемонстрировал положительную динамику по всем показателям. Основными из них являются:

- увеличение объема выпуска продукции и пропускной способности по ее отгрузке на 41,5%;
- увеличение штата специалистов на 25%.

Еще одним важным вектором роста для нашего предприятия стало заключение контрактов на поставку грузоподъемного оборудования с государственными и муниципальными структурами, в том числе выполнение заказов для нужд Министерства обороны РФ.

Лучший менеджер года

**РЫНДИН
ДМИТРИЙ**

(филиал в
г. Ростове-на-Дону)
объем продаж:
297,5 млн.руб.



Резонансные объекты поставок

В течение года оборудование производства «Грузоподъем» нередко становилось частью осуществления крупных проектов регионального, федерального и международного масштабов. Так, краны



направлялось для оснащения горно-обогатительных комбинатов, строительства новых золотоизвлекательных фабрик и других значимых объектов. В тоже время и траверсы нашего производства вошли в историю уходящего года при реализации инвестиционного проекта «Реконструкция производства окиси этилена и гликолей» АО «Сибур-Нефтехим», где мы участвовали в качестве субподрядчика с нашим партнером «СОПиГ». Траверсы использовались в порту для транспортировки 327-тонных аппаратов с судна.

Статистика отгрузок 2022/2021 гг

Наименование	2022 год	2021 год
Краны консольные	195	230
Краны мостовые	473	520
Краны козловые, МКУ	34	16
Телеги передаточные	44	54
Кантователи	15	19
Вращатели сварочные	-	7
Траверсы	227	272
Захваты	539	159
Стропы	10 366	18 521
Опоры роликовые	452	978
Троллейные подвески	42	41

Кран козловой грузоподъемностью 5,0 тонн в сейсмостойком исполнении для предприятия в Кемеровской обл.



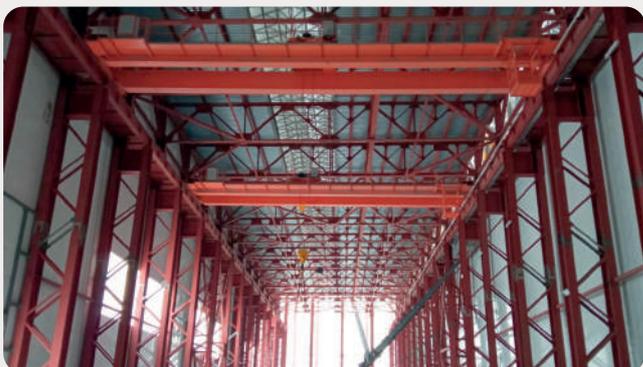
Кран козловой грузоподъемностью 10,0 тонн и длиной моста 21,5 метров для предприятия в Челябинской обл.



Кран полукозловой электрический грузоподъемностью 0,5 тонн для предприятия в г. Иваново.



Краны мостовые опорные двухбалочные электрические грузоподъемностью 12,5 тонн для предприятия в Республике Хакасии.



Кран мостовой подвесной электрический грузоподъемностью 1,0 тонна в исполнении ПБИ для предприятия в Нижегородской обл.



Кран козловой двухбалочный с кабиной грузоподъемностью 12,0 тонн и длиной моста 44,0 метра для предприятия в Иркутской обл.



Производство: темпы и направления движения

Ежегодно ООО «Грузоподъем» увеличивает производственные мощности предприятия: расширяет свои площади и инвестирует в техническое оснащение завода. Цеха комплектуются современным и надежным станочным оборудованием, позволяющим изготавливать высокоточные изделия и «закрывать» все потребности предприятия. Спрос на продукцию завода постоянно растет, поэтому руководители предприятия и ответственные за его развитие сотрудники оперативно реагируют на все изменения и отвечают на новые потребности очередными возможностями. О том, какие новшества ожидают завод в текущем году, рассказал заместитель директора по производству, Павел Юрьевич Чирин.

- Павел Юрьевич, какова структура нашего производства и логика введения новых цехов?

- Очевидно, что цеха вводятся по мере производственной необходимости, отвечая на актуальные запросы наших потребителей и в одной параллели с приоритетными товарными группами. На первой производственной площадке (по адресу: г. Казань, ул. Восход, 45А – прим.авт.) преобладает смешанный тип цехов, поскольку, она изначально базируется в уже построенном здании с имеющейся планировкой. Цеха в индустриальном парке «М7», где наша компания имела возможность самостоятельно продумать планировку территории, делятся строго по функциональному предназначению. В одном из них изготавливаются крупногабаритные части мостовых и козловых кранов, в другом осуществляется механическая обработка небольших изделий с помощью станочного оборудования с ЧПУ, а также располагается 2 менее крупных участка: электромонтажный и пошиву строп. Как раз рядом с инженерами-электромонтерами находится холодный склад с тельферами. И третий цех

будет также отдан на изготовление крановых пролетов и «ног».

- Какие еще цеха появятся на территории индустриального парка «М7» в обозримом будущем?



- Всего на участке расположится четыре одинаковых по форме и размеру цеха, по 1 500 кв. м. каждый. На данный момент два из них функционируют. Строительство третьего планируется завершить к марту текущего года. Фактически корпус уже готов, сейчас проводятся работы по подключению инженерных коммуникаций и установке кранового оборудования. И уже ведутся земляные работы на стройплощадке четвертого корпуса. Как правило, от этого момента до полной готовности корпуса проходит полгода. Кроме того, вводятся холодные склады для хранения комплектующих, не требующих специального температурного режима. Сейчас мы складуем в готовом помещении тали. А следующие «холодные территории» наполнятся также редукторами, двигателями и другими компонентами.

- Какие операции будут проводиться в периметре четвертого цеха?

- Вероятнее всего, там будут изготавливаться крановые тележки, кабины машиниста, буксы – то есть комплектующие крупногабаритных козловых и мостовых кранов.

- Существует ли график на обновление

станочного парка, не считая бюджета на амортизационные расходы?

– Такого графика у нас нет. И в современной ситуации достаточно сложно планировать на будущее приобретение конкретного оборудования. Мы всегда отталкиваемся от текущей потребности. Предприятие растёт и развивается. Появляются технически более сложные задачи для выполнения которых требуется современное оборудование. Например, летом прошлого года были приобретены два электроэрозионных станка. С помощью них мы нарезаем зубья в зубчатых муфтах и вырезаем шпоночные пазы в крановых колёсах, не прибегая к помощи сторонних предприятий. К тому же некоторый толчок к локализации всех производственных процессов на своей площадке дал уход ряда наших партнеров с рынка. В частности, по этой причине мы стали самостоятельно изготавливать кабельные барабаны.

– А как обстоят дела с поставками импортного станочного парка? В нашем арсенале ведь немало станков европейского и американского производства.

– Да, у нас широкий станочный ряд оборудования. В нем представлены, как зарубежные фирмы, так и отечественные, как ДИП-500 Рязанского станкостроительного завода, отлично зарекомендовавшего себя. В данный момент мы, действительно, рассматриваем новых производителей из Китая и Кореи. И буквально на днях ожидаем поставку радиально-сверлильного станка Stalex (производство – Китай, – прим.авт.) В станке используется шпиндельная бабка, редуктор. Конструктивно он представляет собой силовой агрегат, имеющую коробку подач и скоростей. На практике мы получим более точное оборудование, которое облегчит и ускорит работу. Применяться он



будет на производственной площадке, расположенной на ул. Восход, 45а, преимущественно для выполнения операций сверления при подготовке пластин, блоков, канатных барабанов и других деталей. А летом на участок в ИП «М7» доставят станок корейского производства SMEC SLV800M, предназначенный для изготовления крановых колес крупного диаметра.

– На данный момент мы можем изготовить все детали металлоконструкций для кранового, грузоподъемного, грузозахватного и технологического оборудования из нашего каталога?

– Да, с учетом ожидаемого в этом году оборудования «Грузоподъем» обеспечит себя практически всеми необходимыми агрегатами для автономного производства металлоконструкций из своего каталога. Единственное, что мы пока не планируем осуществлять собственными силами – термическую обработку крановых колёс и зубчатых муфт. Для этого требуются специальные печи и другое оснащение, которое просто нецелесообразно закупать и содержать для наших нынешних объемов. Также мы приобретаем у проверенных поставщиков электрические комплектующие для нашего оборудования и кресла, стекла для кабин машинистов. Дальнейшая их сборка и адаптация происходит на территории завода.

СПРАВКА О ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПЛОЩАДЯХ ЗАВОДА:

2016 год – площадь завода 6 600 кв.м.

2018 год – площадь завода увеличена до 11 000 кв.м.

2019 год – запуск первого собственного цеха на территории ИП «М7», суммарная площадь завода составила 12 500 кв.м.

2021 год – запуск второго цеха в ИП «М7», производственные площади достигли 14 000 кв.м.

2022 год – ввод в эксплуатацию пристроенного холодного склада размером 75 кв.м. с площадью складирования 250 кв.м.

2023 год – планируется сдача третьего и четвертого цехов в ИП «М7», а также второго корпуса холодного склада. Ожидается, что к концу текущего года территория завода займет 17 250 кв.м.